

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - ГАБРОВО
ФАКУЛТЕТ “МАШИНОСТРОЕНЕ И УРЕДОСТРОЕНЕ “

Приета с решение на АС
Протокол № 1 / 06.10.2009 г.

Утвърдил
Ректор /п/

КВАЛИФИКАЦИОННА ХАРАКТЕРИСТИКА

Специалност: **МАШИНОСТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ**
Образователно-квалификационна степен: **МАГИСТЪР**
Област на висше образование: **ТЕХНИЧЕСКИ НАУКИ**
Професионално направление: 5.1 **МАШИННО ИНЖЕНЕРСТВО**
Професионална квалификация: **МАГИСТЪР ИНЖЕНЕР**

АНОТАЦИЯ

Настоящата квалификационна характеристика определя професионалното предназначение, изискванията към подготовката и областите на реализация на получилия професионална квалификация “Магистър инженер”.

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ НА СПЕЦИАЛИСТА

Придобилите професионална квалификация “Магистър инженер” по специалността “Машиностроителна техника и технологии” имат теоретични знания и практически опит, определящи предназначението им за изпълнение на:

- изследване и оптимизиране на обекти в областта на машиностроенето;
- конструктивно и технологично проектиране на оборудване, технологична и инструментална екипировка;
- използване на CAD/CAE/CAM системи за проектиране, изследване и производство на машиностроителни изделия;

- дигитално прототипиране на изделия;
- съвременно NC управление на производствена техника;
- проектиране и внедряване на технологични и организационни системи за управление на качеството в машиностроенето.;
- технологично проектиране на предприятия и звена в машиностроенето.

ИЗИСКВАНИЯ КЪМ ПОДГОТОВКАТА НА СПЕЦИАЛИСТИТЕ

Обучението за придобиване на образователно-квалификационна степен “магистър” е с продължителност два семестъра и завършва със защита на дипломна работа.

Обучението осигурява:

- задълбочена научно-теоретична и специализирана подготовка по конструктивно и технологично проек-

тиране на оборудване и екипировка, програмно осигуряване на производството и управление на качеството в областта на машиностроенето;

- усвояване на методи за научноизследователска и научно-приложна дейност при изследване и оптимизиране на обекти в машиностроенето;
- усвояване на съвременни методи за бързо прототипиране, анализ на конструкции и управление на производствена техника;
- създаване на условия за образователна мобилност на обучаваните, включително и международна сравнимост на получените знания и практически умения.

ОБЛАСТИ НА РЕАЛИЗАЦИЯ

Придобилите образователно-квалификационна степен “магистър” по специалност МТТ могат да се реализират като:

- експерти, изследователи и ръководители на фирми, развойни звена и центрове за разработване и внедряване на съвременни конвенционални и компютърни технологии;

- експерти в областта на конструктивното и технологичното проектиране на производствена техника и звена;

- преподаватели в професионални гимназии и вис-ши учебни заведения;

- продължат образованието си в образователната и научна степен “Доктор”.

Квалификационната характеристика е приета ФС на 23.06.2009 г. с протокол № 5.

Ръководител катедра /п/

Декан /п/

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - ГАБРОВО
ФАКУЛТЕТ “МАШИНОСТРОЕНЕ И УРЕДОСТРОЕНЕ “

Приет с решение на АС
Протокол № 1 / 06.10.2009 г.

Утвърдил
Ректор /п/

У Ч Е Б Е Н П Л А Н

Специалност: **МАШИНОСТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ**
Магистърски програми: **ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДВАНЕ В МАШИНОСТРОЕНЕТО**
КОМПЮТЪРНИ МЕТОДИ И ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНЕТО
Образователно-квалификационна степен: **МАГИСТЪР**
Област на висше образование: **ТЕХНИЧЕСКИ НАУКИ**
Професионално направление: **5.1 МАШИННО ИНЖЕНЕРСТВО**
Професионална квалификация: **МАГИСТЪР ИНЖЕНЕР**
Форма на обучение: **РЕДОВНА**
Продължителност на обучение: **2 /ДВА/ СЕМЕСТЪРА**

№ ПО РЕД	УЧЕБНИ ДИСЦИПЛИНИ	ФОРМИ НА КОНТРОЛ		КУРСОВА РАБОТА	АУДИТОРНА ЗАЕТОСТ В ЧАСОВЕ				СЕДМИЧНО РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ Л + СУ + ЛУ	ВИД ДИСЦИПЛИНА	ECTS кредити О/А
		И - ИЗПИТ	ТО-ТЕК. ОЦЕНКА		ЛЕК-ЦИИ	СЕМ. УПР.	ЛАБ.УПР.	ОБЩО			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	<i>I семестър</i>										
1.	Оптимизиране на обекти в машиностроенето	И			30	0	30	60	2+0+2	3	5/2.3
2.	Размерен анализ и синтез в машиностроенето	И			30	30	0	60	2+2+0	3	5/2.3
3.	WOP системи за цифрово програмно управление	И			30	0	30	60	2+0+2	3	5/2.3
4.	Проектиране на инструментална екипировка за инжекционно формоване	И			45	0	30	75	3+0+2	3	6/2.8
5.	Дигитално прототипиране	И			30	0	45	75	2+0+3	3	7/2.8
6.	Курсов проект по дисциплина № 4 или № 5		ТО							И	2/0
7.	Числени методи в механика на непрекъснатата среда		ТО		15	0	45	60	1+0+3	Ф	5/2.3
	<i>I курс, I семестър</i>	5 И	1 ТО		165	30	135	330	11+2+9		Σ 30

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
	II семестър										
8.1	Технологично проектиране на машиностроителни предприятия	И			32	0	32	64	4+0+4	И	5/2.4
8.2	САМ системи	И			32	0	32	64	4+0+4	И	5/2.4
9.1	Технологии за довършваща обработка в машиностроенето	И			32	0	24	56	4+0+3	И	4/2
9.2	Инженерни бази данни	И			32	0	24	56	4+0+3	И	4/2
10.1.	Технологични методи за управление на качеството	И			32	0	24	56	4+0+3	И	4/2
10.2	Оптимизация на конструкции по метода на крайните елементи	И			32	0	24	56	4+0+3	И	4/2
11.	Системи за управление на качеството	И			32	0	24	56	4+0+3	Ф	4/2
12.	Преддипломна практика										2/0
13.	Дипломна работа										15/0
	I курс, II семестър	3И			96	0	80	176	12+0+10		Σ 30
	Общо за курса на обучение	8И	1 ТО		261	30	215	506			Σ 60

Магистърска програма “Технологии и оборудване в машиностроенето” включва учебни дисциплини № 8.1; № 9.1 и № 10.1.

Магистърска програма “Компютърни методи и технологии в машиностроенето” включва учебни дисциплини № 8.2; № 9.2 и № 10.2.

ПРИЕТИ ОЗНАЧЕНИЯ:

З – задължителни учебни дисциплини

И – избираеми учебни дисциплини

Ф – факултативни учебни дисциплини

Учебни дисциплини		Аудиторна заетост	
Вид	Брой	Часове	%
З	5	330	65
И	4	176	35
Общо	9	506	100,0
Ф	2	116	

Забележка: В колона 11 с цифри под знаците О/А са означени: О – общ брой кредити, А – кредити от аудиторна заетост.

Приет с решение на ФС, Протокол № 5 / 23.06.2009 г.

Ръководител катедра /п/

Декан /п/